

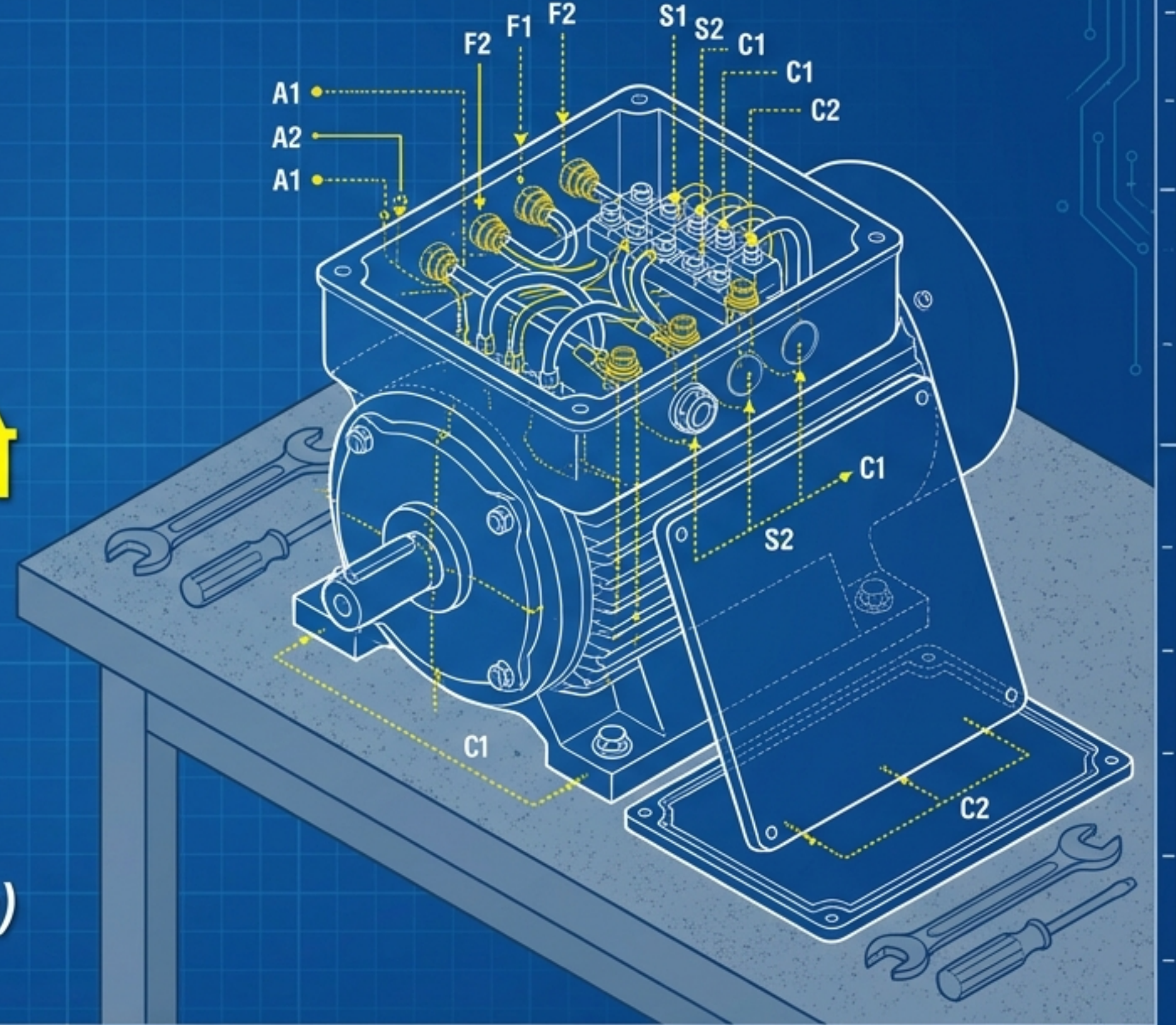
जॉब शीट क्र. (Job Sheet No.): ०१

प्रायोगिक क्र. (Experiment No.): १०७

व्यवसाय (Trade): वीजतंत्री (Electrician) (२०२४-२०२६)

विविध प्रकारच्या डीसी मशीन्स (DC Machines) चे टर्मिनल्स, भाग व डीसी कनेक्शन्स ओळखणे.

*(Identifying Terminals, Parts, and
DC Connections of Various DC Machines)*



उद्देश (Objectives)

या प्रॅक्टिकल नंतर प्रशिक्षणार्थी काय शिकतील?



Objective 1: दिलेल्या DC Machine ची **Name Plate Details** वाचणे व अर्थ लावणे.



Objective 2: **Test Lamp Method** द्वारे DC Machine च्या Winding च्या Terminals च्या जोड्या (Pairs) निश्चित करणे.



Objective 3: DC Machine चे **Field** आणि **Armature Terminals** तपासणे व अचूक ओळखणे.

विकसित होणारी कौशल्ये (Skills Developed)



📌 **Name Plate वाचन:**
Machine च्या
Specifications समजून
घेणे.



⚡ **Megger Testing:**
Continuity आणि
Insulation Resistance
तपासणे.

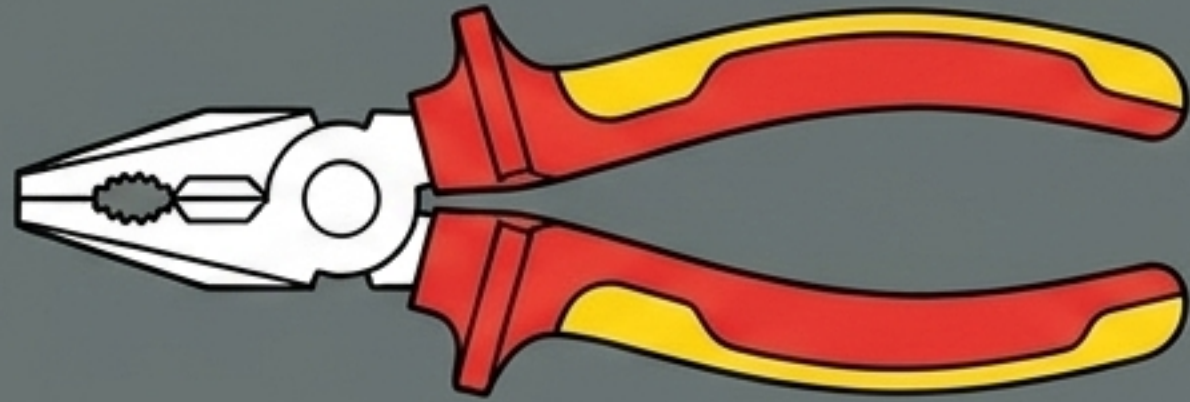


🔌 **Multimeter वापर:**
Resistance मोजणे व
वाचन करणे.



💡 **Test Lamp Method:**
Winding Terminals
अचूक ओळखणे.

हाताची साधने (Hand Tools Required)



Tool Name: Insulated Combination Plier

Specification: 200 mm

Purpose (उपयोग): वायर्स पकडण्यासाठी व कट करण्यासाठी



Tool Name: Screw Driver

Specification: 150 mm

Purpose (उपयोग): Terminal Box चे Screws उघडण्यासाठी

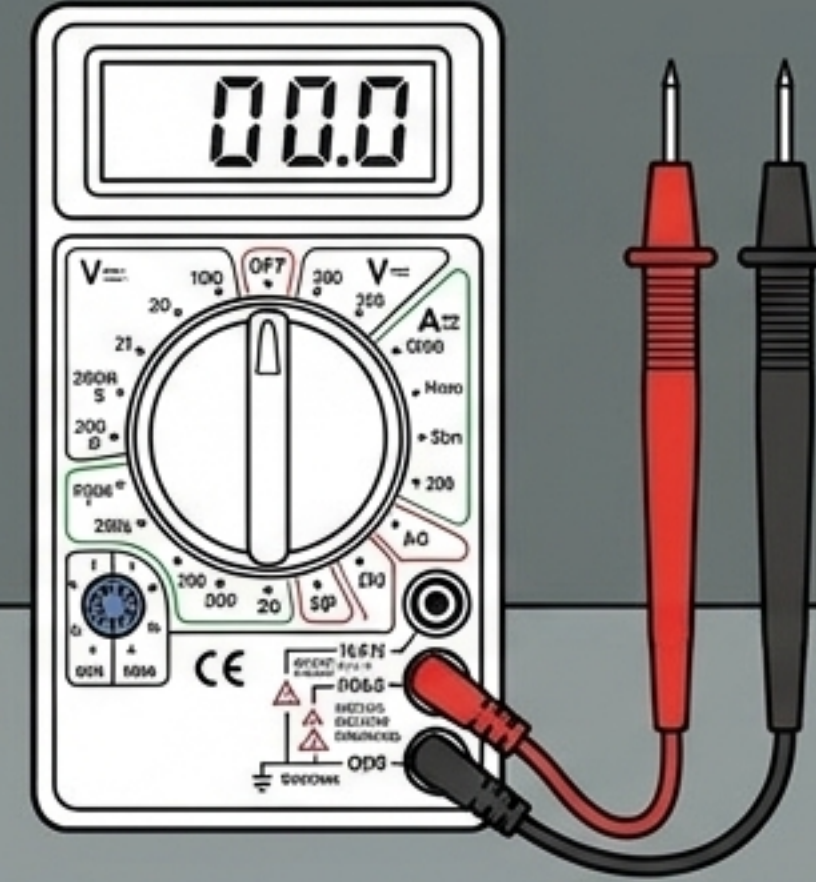
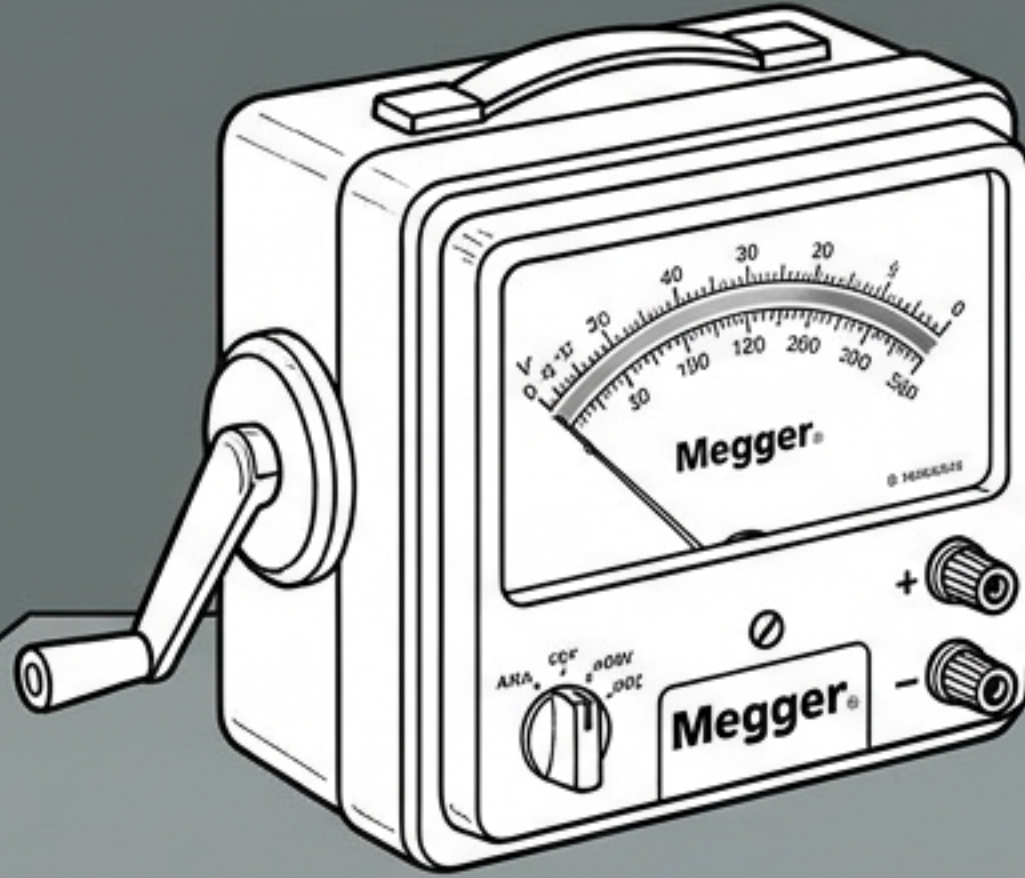
कच्चा माल (Raw Material / Consumables)



Material (साहित्य)	Specification	Quantity
साफसफाईचे कापड (Cleaning Cloth)	सुती (Cotton)	आवश्यकतेनुसार (As required)

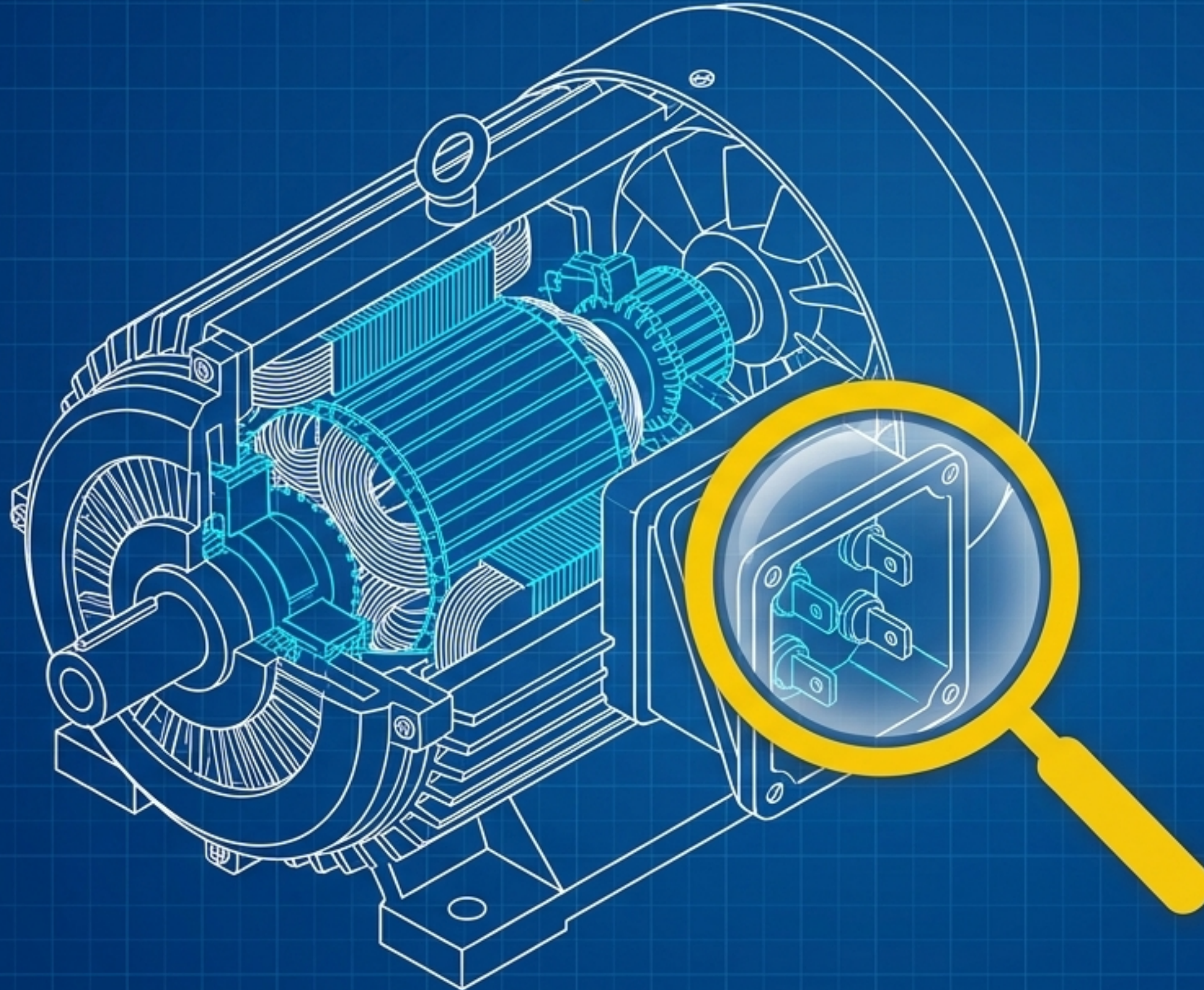
Pro-Tip / Additional Industry Information: Terminal condition नुसार Electrical tape आणि wire lugs ची आवश्यकता भासू शकते, जरी ते Job Sheet मध्ये नमूद केलेले नसले तरी.

मोजमाप साधने (Measuring Instruments)



<u>Instrument (उपकरण)</u>	<u>Specification</u>	<u>Purpose (उपयोग)</u>
Megger	500 Volt	Insulation Resistance व Continuity तपासण्यासाठी
Multimeter	Standard	Resistance (Ohms) अचूक मोजण्यासाठी

मशिनरी (Machinery)



Machine (मशीन):
DC Compound Machine

Rating / Specification:
220 Volt किंवा 440 Volt

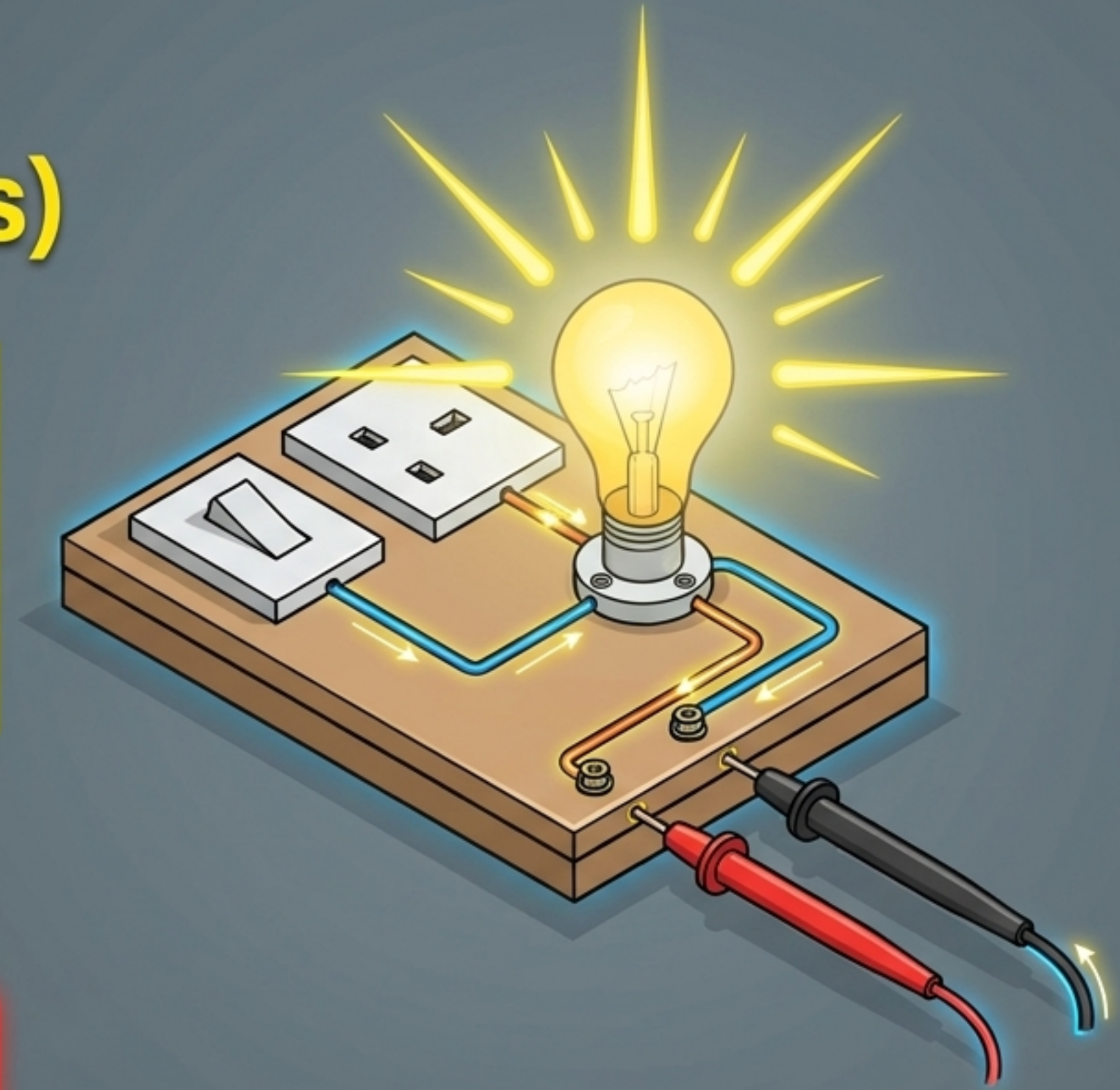
Purpose (उपयोग):
प्रॅक्टिकलचे मुख्य टेस्टिंग
युनिट (Testing Unit)

उपकरणे व इतर साधने (Equipment / Accessories)

Equipment (उपकरण): Testing Board (टेस्टिंग बोर्ड)

Specification: ४० वॉट (40 Watt) Lamp सह

Purpose (उपयोग): Test Lamp Method साठी पॉवर सप्लाय



Note: Testing Board हे **Measuring Instrument** (उदा. Megger) पेक्षा वेगळे आहे, कारण ते **टेस्टिंगसाठी Live Supply** वापरते.

वर्कशॉप सेटअप (Job Setup)

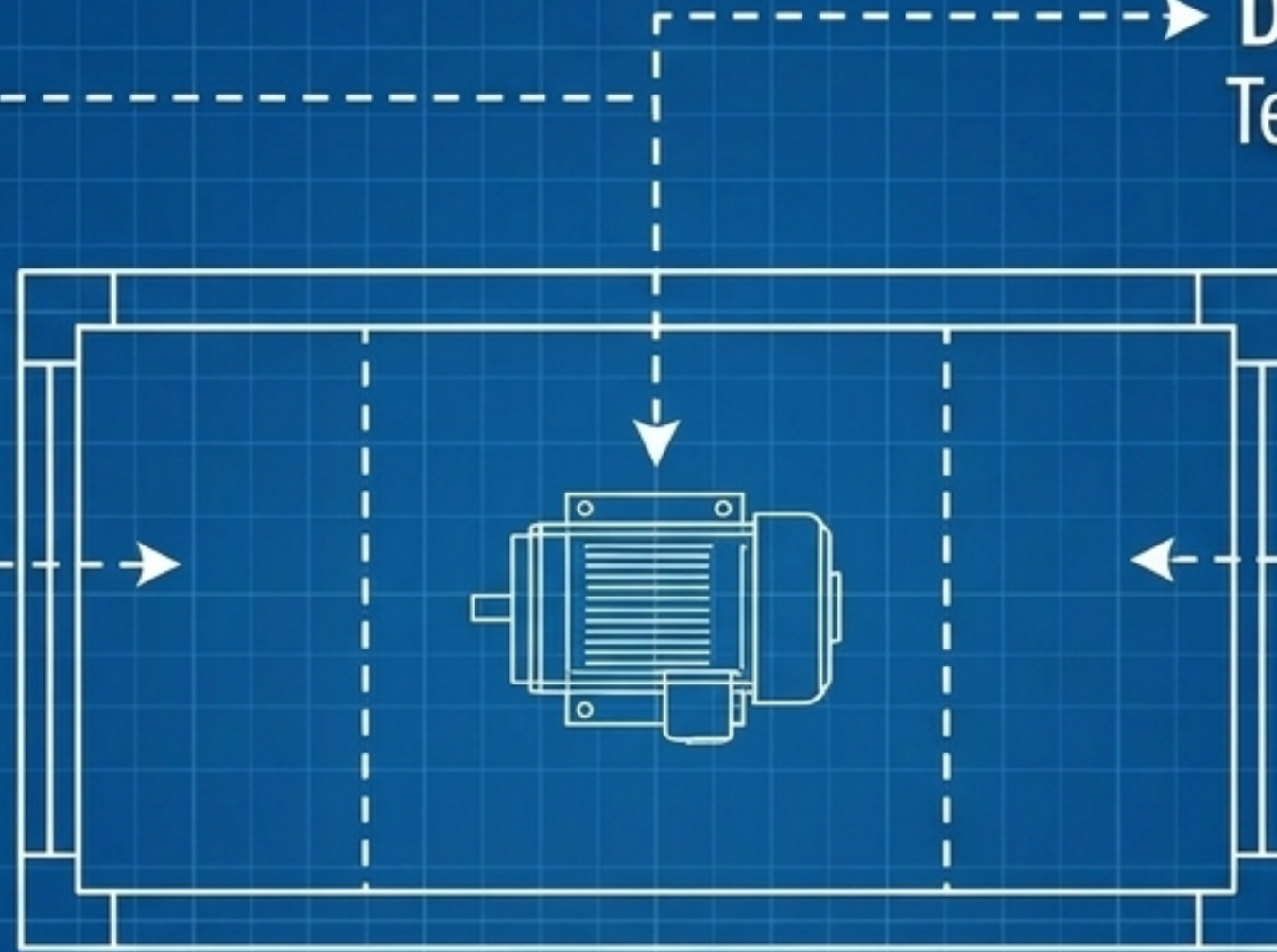
Center: DC Compound Machine: मध्यभागी, Terminal Box कच्कर काढलेले.

DC Compound Multimeter:
Terminal Box 'Flux Volt.

Left Zone: Testing Board (40W Lamp): डावीकडे, Main Supply ला जोडलेले.

Right Zone: Megger & Multimeter: उजवीकडे, रेडींग घेण्यासाठी तयार.

Floor/Operator Zone: Safety Gear: सुक्या जागेवर उभे राहून (Standing on dry surface).



सुरक्षितता व दक्षता (Safety Precautions)

काम सुरु करण्यापूर्वी (Before starting the practical):



- **Main Supply बंद करा:** Terminal Box उघडताना Supply नेहमी OFF असावा. Screws व Nuts सुरक्षित ठेवावेत.



- **Instructor ची परवानगी:** Unmarked Terminal मार्क करण्यापूर्वी परवानगी घ्या.



- **हात कोरडे ठेवा:** Probes किंवा Metal Parts ला स्पर्श करताना हात ओले नसावेत.



- **Commutator ला थेट स्पर्श टाळा:** Probe केवळ Brush ला स्पर्श करावा.

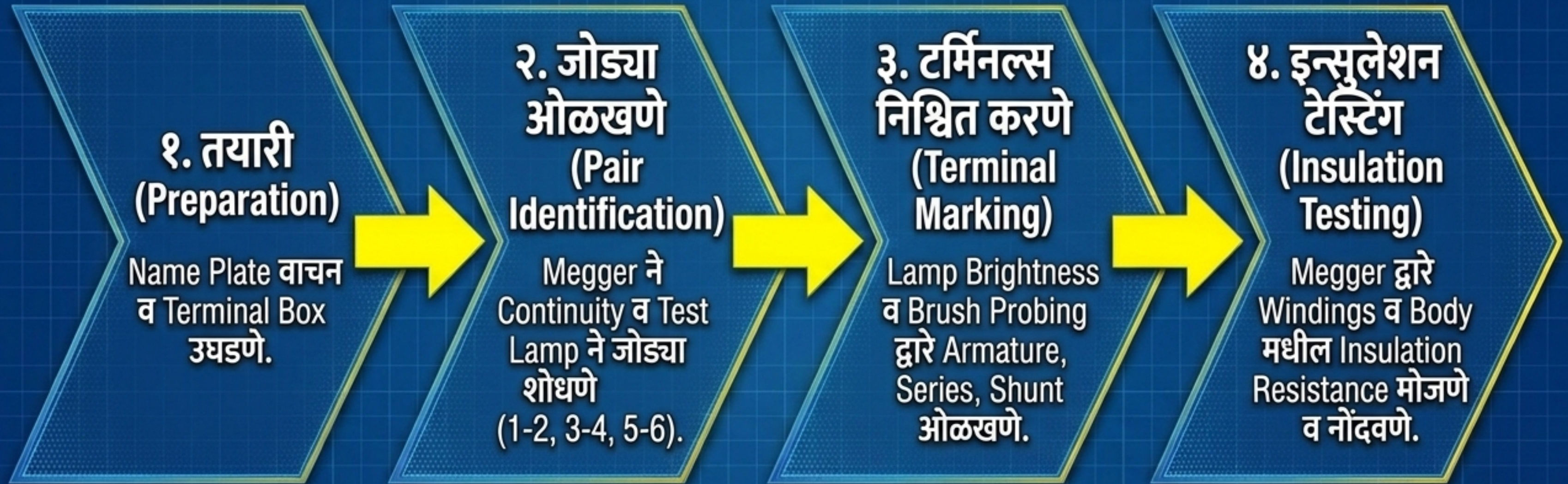


- **Spark ची काळजी:** Shunt Field circuit जवळ High Inductance मुळे Spark होऊ शकतो.



- **Discharge Megger:** वापरनंतर Megger सुरक्षितपणे Discharge करा.

प्रक्रियेचा प्रवाह (Procedure Flowchart)



STEP 1 to 3: Preparation & Continuity (तयारी आणि कंटिन्युइटी)

STEP 01: Name Plate Reading

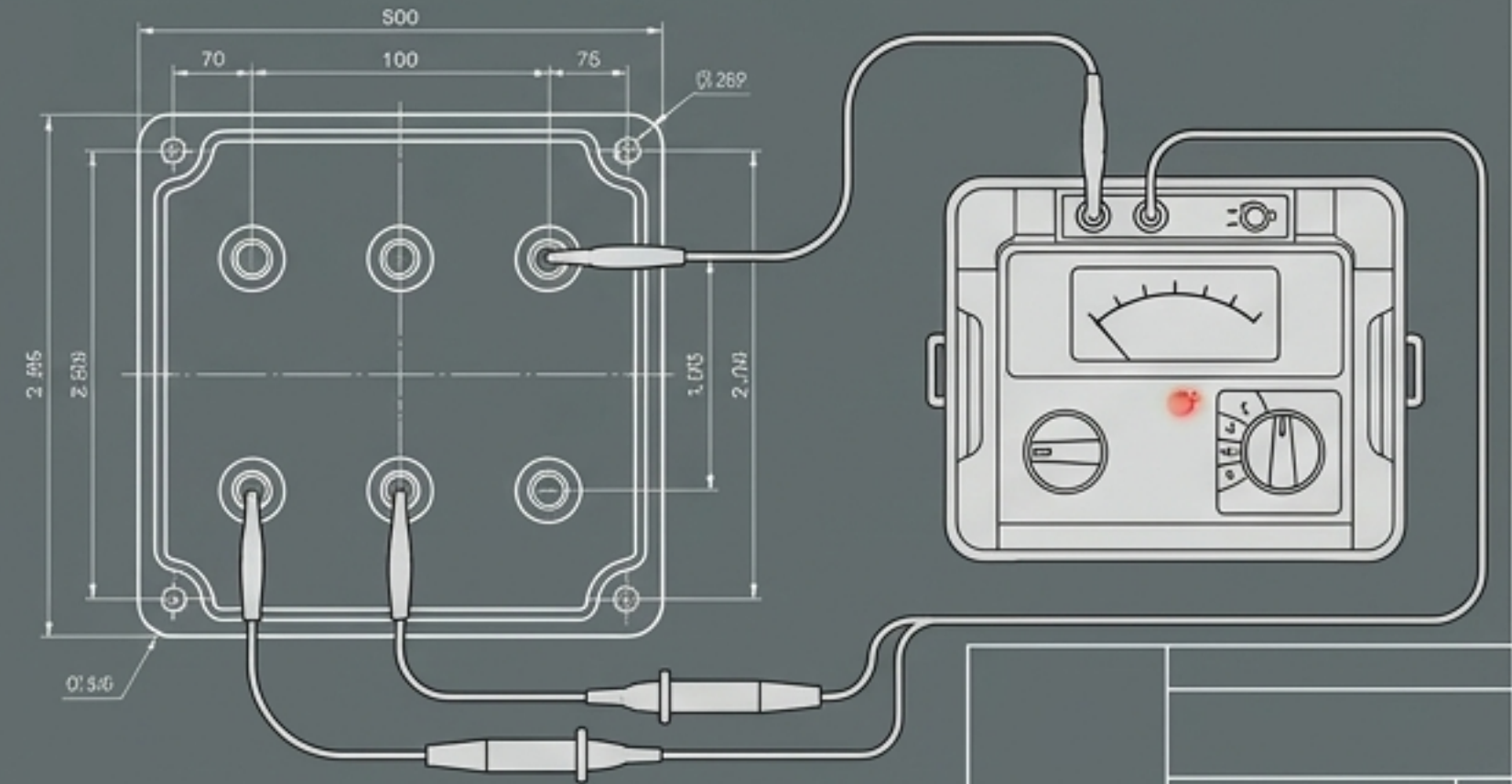
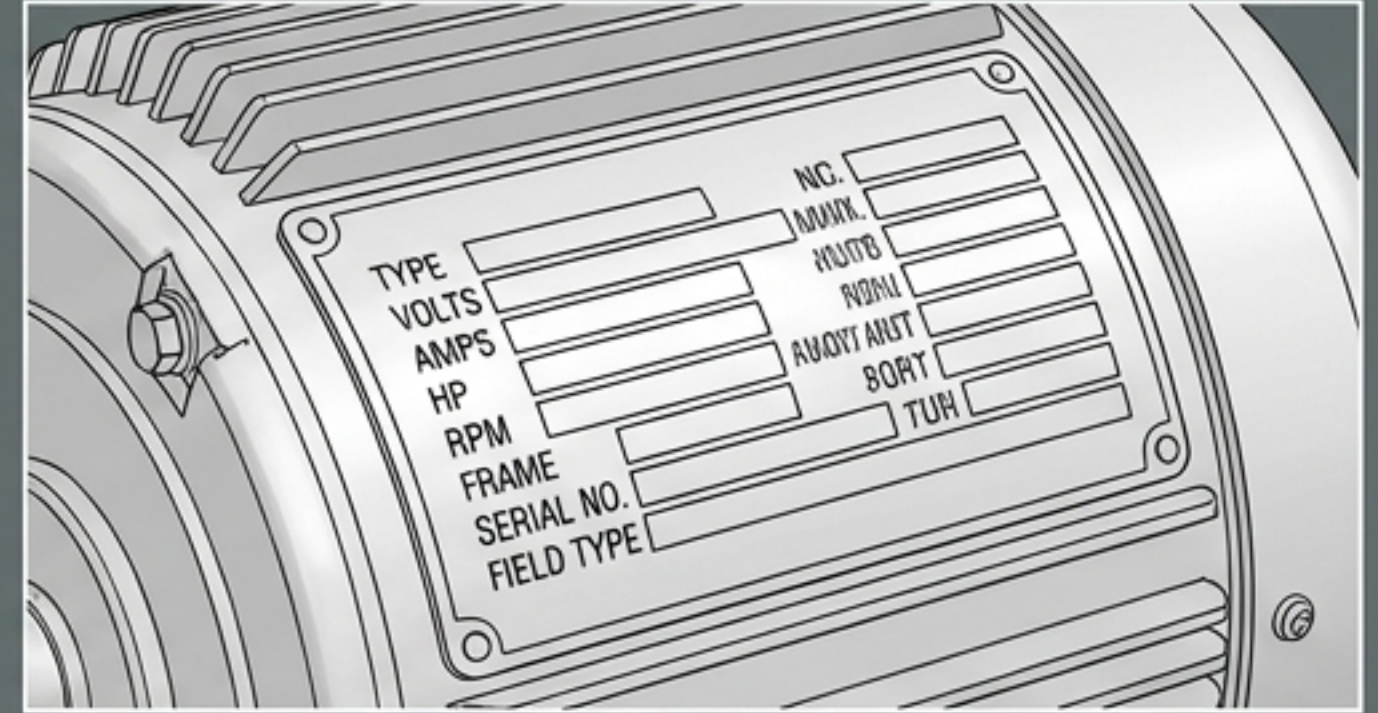
- **Action:** DC Machine ची Name Plate वाचा.
- **Observe:** Voltage, Current, Power, Speed व Field Type तपासा व नोंदवा.

STEP 02: Terminal Box Preparation

- **Action:** Terminal Box Cover काळजीपूर्वक काढा. Screws/Nuts सुरक्षित ठेवा.
- **Observe:** आतील सर्व Terminals ओळखा व त्यांचा Layout Sketch करा.

STEP 03: Continuity & Marking

- **Action:** Megger द्वारे Terminals ची Continuity तपासा. Terminal Pairs ओळखा.
- **Observe:** पहिल्या जोडीला १-२; दुसऱ्या जोडीला ३-४; आणि तिसऱ्या जोडीला ५-६ असे तात्पुरते मार्क करा.



STEP 04: Test Lamp Method (जोड्यांची स्थिती तपासणे)

४० watt Test Lamp च्या साहाय्याने सर्व (१-२, ३-४, ५-६) जोड्या तपासा.

Diagnostic Comparison Matrix		
Lamp ची स्थिती (Lamp Status)	प्रतिकार (Resistance)	निष्कर्ष (Conclusion)
	Bright (प्रखर)	Low Resistance (कमी)
	Dim (अंधुक)	High Resistance (जास्त)
	Spark (ठिणगी)	High Inductance

🔍 Detective's Clue

Shunt Field Terminals वर Dim किंवा Spark का देतो? कारण Shunt Field मध्ये जास्त टर्न्स आणि पातळ वायर असते, ज्यामुळे Resistance आणि Inductance जास्त असतो!

STEP 05 & 06: Pinpointing Terminals (टर्मिनल्स निश्चित करणे)

STEP 05: Armature vs. Series Field ओळखणे

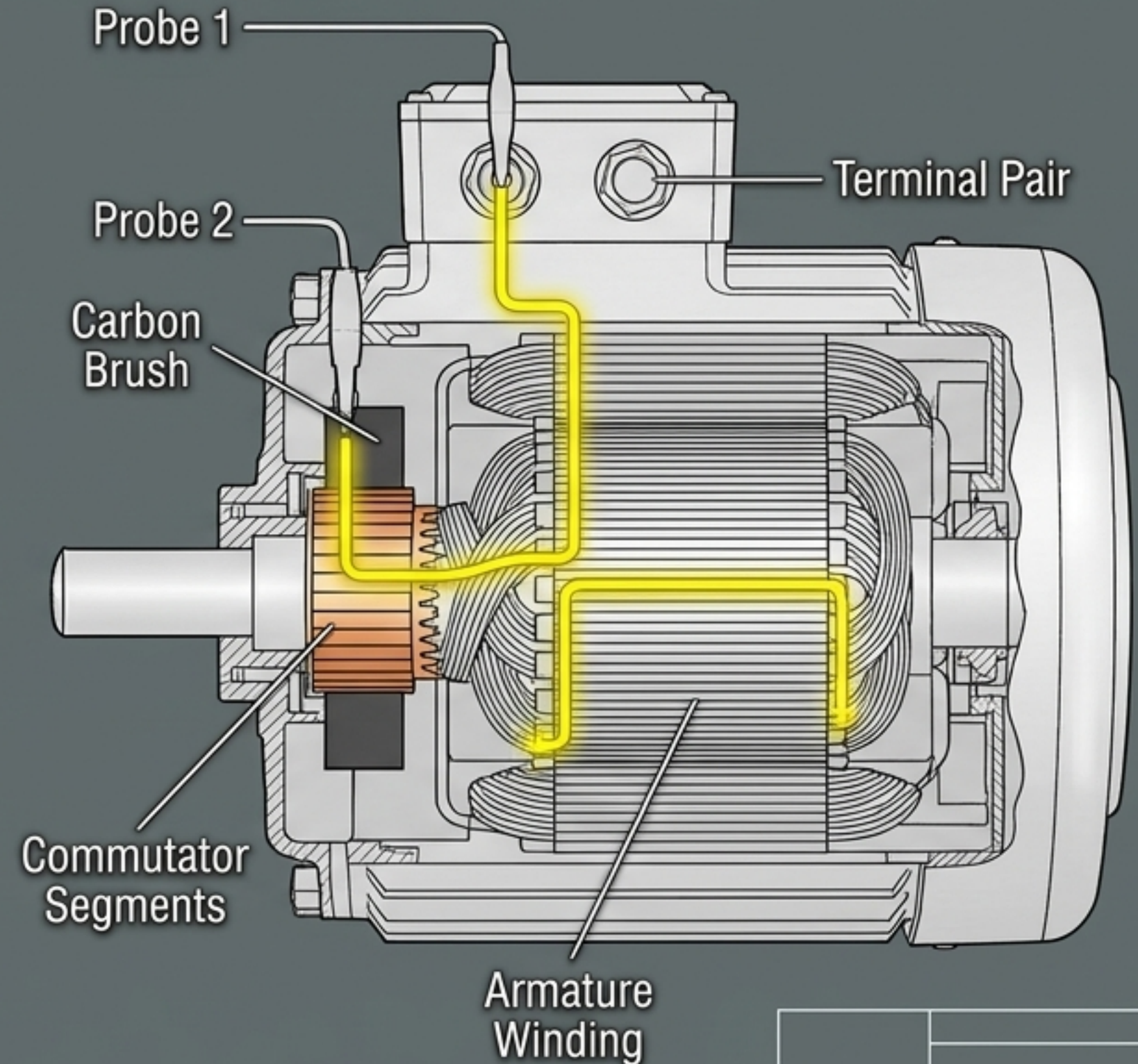
- **Action:** Low Resistive Pair (Bright Lamp) पैकी एका Pair ला Probe 1 जोडा. Probe 2 कोणत्याही एका Brush ला स्पर्श करा.
- **Observe:** Lamp Glow झाल्यास: ती Pair Armature Terminals (A1 व A2) आहे.
Lamp Glow न झाल्यास: ती Pair Series Field Terminals (D1 व D2) आहे.

STEP 06: Final Marking

- A1 - A2 = Armature (आर्मेचर)
- D1 - D2 = Series Field (सिरीज फील्ड)
- E1 - E2 = Shunt Field (शंट फील्ड)

🔍 Detective's Clue

Probe Brush ला का स्पर्श करतात? कारण Armature winding चे कनेक्शन Commutator द्वारे Carbon Brushes ला जोडलेले असते!



STEP 07 & निष्कर्ष: Insulation Testing & Conclusion

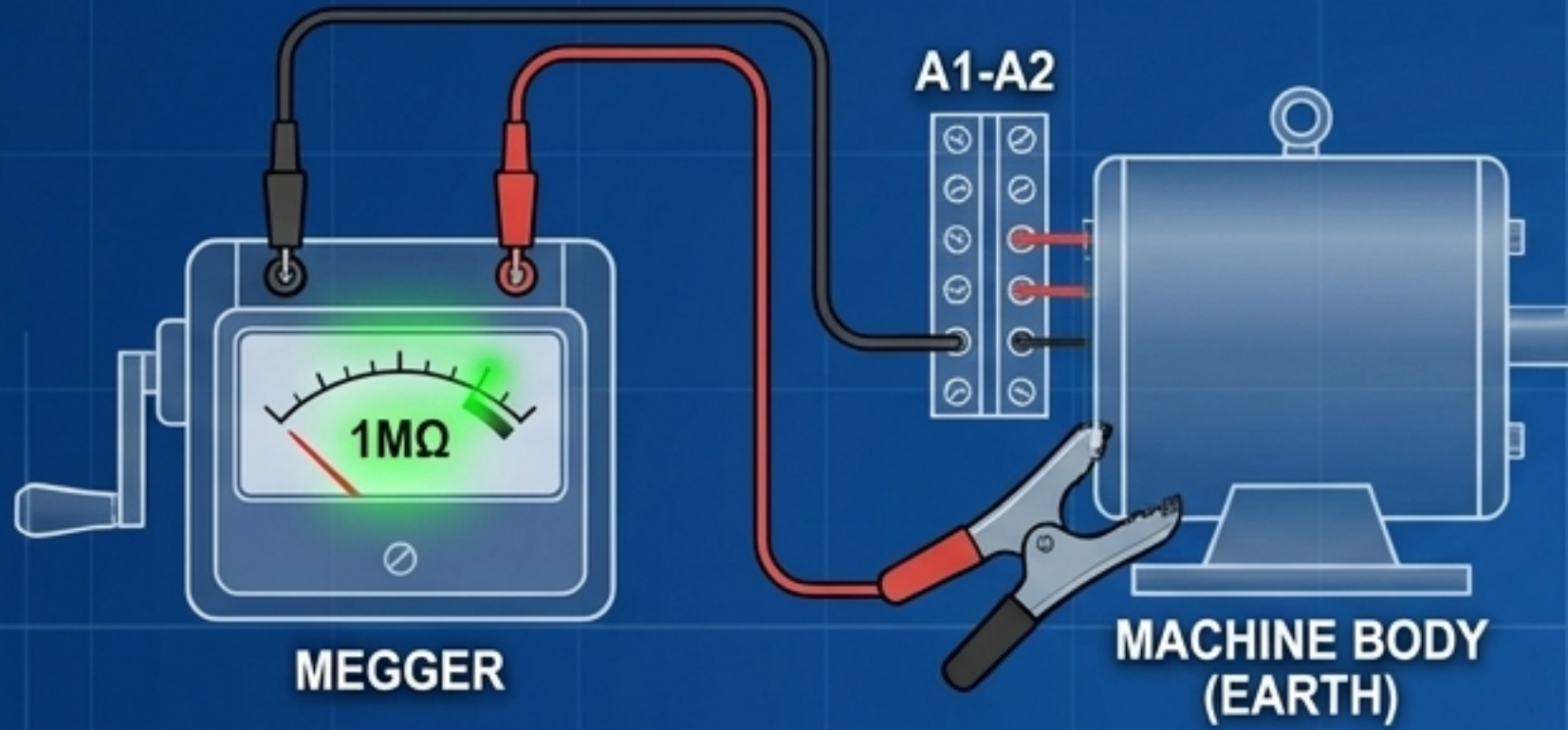


Table 2: Insulation Test

Armature & Shunt Field:	>1MΩ
Shunt Field & Series Field:	>1MΩ
Series Field & Armature	>1MΩ
Terminals & Body:	>1MΩ

STEP 07: Megger Insulation Resistance Test

Action: Megger Rated Speed ने फिरवून Insulation Resistance तपासा:

1. Armature व Shunt Field.
2. Shunt Field व Series Field. 3. Series Field व Armature.
4. सर्व Terminals आणि Machine Body.

Observe: सर्व Readings 1 MΩ पेक्षा जास्त असल्याची खात्री करा.

निष्कर्ष (Conclusion): DC Machine मधील विविध Windings व Body दरम्यान Insulation Resistance यशस्वीरित्या तपासली (1 MΩ पेक्षा जास्त आढळली). Multimeter व Test Lamp च्या साहाय्याने सर्व Terminals अचूक ओळखले गेले. (Case Closed!)